

金澤賞受賞者

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
16年度 (第1回)	古川 一敏 53才	愛知産業株式会社取締役 第一事業本部長	生産性、省エネルギー性、環境性などに優れた各種抵抗溶接機の研究開発と実用化。特に最近のものとしてGT方式LNG船アンバーメンブレンタンク用全姿勢自動シーム溶接機の開発実用化	1
	石川 忠 50才	新日本製鐵株式会社 接合研究センター所長	高アレスト鋼板を活用した船体構造の安全性向上技術の実用化	2
17年度 (第2回)	古賀 信次 49才	川崎重工業株式会社 技術開発本部システム 技術開発センター 製造技術部接合グループ グループ長	最新溶接・接合法の実適用推進、および新材料の溶接技術確立	3
	小川 和博 49才	住友金属工業株式会社 総合技術研究所 部長研究員	石油、ガス、電力等のエネルギー分野で使用される高性能鋼の溶接性向上のための研究開発と実用化。特にインバー合金製LNG配管のための溶接冶金技術および溶接性に優れた石油輸送用スーパー二相ステンレス鋼管の開発実用化	4
18年度 (第3回)	黒澤 孝一 49才	株式会社 日立製作所 電力グループ日立事業所 原子力設計部 主管技師 (部長担当職)	原子炉機器溶接部の遠隔補修技術、溶接残留応力低減技術の開発及び実用化	5
	名山 理介 51才	三菱重工業株式会社 技術本部 技術企画部 部長	溶接・接合技術の研究開発と実用化推進。特に溶接部の信頼性向上を目的とした電子ビーム溶接施工技術および残留応力低減技術の開発実用化	6
19年度 (第4回)	依田正樹 1959年4月23 日48才	株式会社 東芝原子力機器 設計部容器・構造設計主査	レーザーを応用した原子力内構造物の検査、補修、予防保全技術の一体化に関する開発と実用化。	7
	結城正弘 1958年5月30 日49才	株式会社IHIシバウラ生産セ ンター副センター長	大型溶接構造物に対する溶接・接合技術の研究開発と実用化推進	8

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
20年度 (第5回)	奥石 房樹 コシシ フサキ 1959年8月29日 生 49才	株式会社 神戸製鋼所溶接カ ンパニ技術開発部長	新しい溶接材料・溶接プロセスの開発・実 用化推進	9
	瀬渡 賢 セト マサル 1962年10月6日 生 46才	川崎重工業株式会社技術開 発本部システム技術開発セ ンター製造技術部 接合技術 課上級専門職	各種輸送用機器および原動機における溶 接自動化技術の開発と実用化	10